# Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF

СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок

## Описание продукции:

**XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF** содержит нано частицы графита, отражающие тепловое излучение. Поглощение и отражение тепла способствует увеличению общего термического сопротивления конструкции на протяжении срока службы здания.

**XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF** отличается повышенными прочностными характеристиками при уменьшенной плотности материала.

## Область применения:

**Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF** применяется в общегражданском строительстве при устройстве теплоизоляции фундамента, крыш, полов, в том числе нагружаемых, утеплении фасадов и цоколей.

## Основные физико-механические характеристики:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение | Метод испытаний |
|---|---|---|---|---|
| Прочность на сжатие при 10% линейной деформации* | | | | |
| 30 – 39 мм | кПа | не менее | 200 | ГОСТ 17177-94 |
| ≥ 40 мм | | | 250 | |
| Прочность при изгибе | | | | |
| 30 – 39 мм | кПа | не менее | 200 | ГОСТ 17177-94 |
| ≥ 40 мм | | | 250 | |
| Теплопроводность при (25±5)°С** | | | | |
| 30 – 79 мм | Вт/(м•К) | не более | 0,029 | ГОСТ 7076-99 |
| ≥ 80 мм | | | 0,030 | |
| Теплопроводность в условиях эксплуатации «А и «Б» | Вт/(м•К) | не более | 0,032 | ГОСТ 7076-99 |
| Водопоглощение по объему | % | не более | 0,2 | ГОСТ 15588-2014 |
| Водопоглощение при долговременном погружении | % | не более | 0,18 (WL(T)0,7) | ГОСТ EN 12087-2011 |
| Коэффициент паропроницаемости | мг/(м•ч•Па) | | 0,014 | ГОСТ 25898-2012 |
| Группа горючести*** | - | - | Г4/Г3 | ГОСТ 30244-94 |
| Группа воспламеняемости | - | - | В2 | ГОСТ 30402-96 |
| Группа дымообразующей способности/токсичность | - | - | Д3/ Т2 | ГОСТ 12.1.044-89 |
| Температура эксплуатации | °С | в пределах | от -70 до +75 | СТО 72746455-3.3.1-2012 |
| **Геометрические параметры** | | | | |
| Толщина | мм | в пределах | 30 – 100**** | ГОСТ 17177-94 |
| Длина | мм | в пределах | 1180***** | ГОСТ 17177-94 |
| Ширина | мм | в пределах | 580***** | ГОСТ 17177-94 |

* теплоизоляционные плиты могут выпускаться с прочностью на сжатие при 10 %-ной линейной деформации выше указанных в таблице значений, в этом случае продукция маркируется отдельным числовым значением, характеризующим величину прочности плиты на сжатие в кПа (например, 200, 250, 300, 400). При этом значения всех остальных показателей соответствуют значениям, указанным в таблице;

**теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции;

*** плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF;

**** плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding;

***** по согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

## Производство работ:

Согласно инструкциям и руководствам, разработанным специалистами Компании «ТехноНИКОЛЬ».

## Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

## Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

## Сведения об упаковке:

Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ поставляют сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.